

МАСТЕРСТВО МАКРОФЛЕКС

Макрофлекс МF990 Особопрочный – однокомпонентный строительный монтажный клей на основе каучука, предназначенный для быстрого и прочного склеивания различных материалов и конструкций.

СВОЙСТВА

- Высокая начальная сила схватывания 55 кг/м²
- Повышенная прочность клеевого соединения
- Надёжное крепление на неровных и вертикальных поверхностях
- Возможность корректировки приклеиваемых деталей до 15 мин после соединения
- Высокая адгезия к большинству материалов
- Заполняющая способность до 5 мм
- Устойчив к периодическим вибрациям
- Устойчив к перепадам температуры и влажности
- Устойчив к атмосферным и химическим воздействиям
- Образует прочный долговечный шов
- Влагоустойчив
- Можно окрашивать после отверждения
- Морозоустойчив после отверждения

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Для наружных и внутренних работ, в местах, где необходимо особо прочное крепление деталей с момента соединения
- Для облицовочных работ, установки изоляционных панелей
- Для крепления тяжелых конструкций и декоративных элементов

СКЛЕИВАЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ:

Идеально подходит для крепления изделий из стекла, камня, древесины, оргстекла, ПВХ, МДФ, гипсокартона, фанеры, стекловолокна, металла, керамики и др.

Подходит для приклеивания на поверхности из бетона, камня, кирпича, дерева, гипсокартона, керамики и др.

Не подходит: для полиэтилена, полипропилена, тефлона, зеркал, материалов, не устойчивых к воздействию органических растворителей. Не рекомендуется применять в местах, подверженных постоянному воздействию воды.

РАСХОД:

200-400 г/м2 для декоративных и изоляционных панелей; При нанесении сплошным валиком диаметром 6 мм: 300 мл – 10,2 п. метров

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Фактические данные
Основа	Синтетический каучук в смеси
	органических растворителей
Цвет	Бежевый
Консистенция	Пастообразная
Выдавливание / экструзия	Лёгкое
Водостойкость	Водостоек после полного отверждения
Морозостойкость	Выдерживает замораживание до -20°C
Срок службы	Не менее 10 лет при соблюдении
	условий эксплуатации
Применение	Для внутреннего и наружного
	применения**
Температура нанесения	от -12°C до +30°C
Температура эксплуатации клеевого шва	от -30°C до +80°C
Рабочее (открытое) время	Около 15 минут
(23℃, 50 % отн. влажн.)	
Максимальная толщина шва	До 10 мм
Начальная сила схватывания (внутренний	До 55 кг/м²
тест 5.13)	
Конечная прочность (DIN EN 205)	До 30 кг/см²
Время полного отверждения	до 24 часов, увеличивается при
	увеличении толщины наносимого клея
	более 10 мм
Плотность	1,20-1,40 г/см³
Возможность окрашивания	Возможно
Тип соединения	Эластичное
Усадка	Менее 20 %
Указанные в таблице значения получены в	лабораторных условиях. Реальные прочностн

карактеристики зависят от склеиваемых материалов, способа нанесения, площади контакта поверхностей и условий применения клея и могут отличаться в меньшую сторону.

Технический паспорт

Монтажный клей Макрофлекс MF990 Особопрочный

УПАКОВКА Картридж 300мл

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ Подготовка поверхностей

Поверхности должны быть сухими, прочными, без отслаивающихся частей. поверхности рекомендуется предварительно абразивными материалами для увеличения площади сцепления. Бетонные поверхности должны быть полностью затвердевшие; окрашенные поверхности - хорошо зачищены.

Непосредственно перед нанесением клея склеиваемые поверхности должны быть очищенными от грязи, пыли, масел, наледи и посторонних веществ. Жирные поверхности следует очистить очистителем Макрофлекс. Для очистки металлических поверхностей можно использовать уайт-спирит.

Для зашиты краёв шва от загрязнения излишками клея рекомендуется использовать малярную ленту (в случае необходимости).

- Рекомендуется проводить работы при температуре от -12°C до + 30°C в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать вдыхания паров во время нанесения и отверждения клея.
- Перед применением выдержать клей не менее 12 часов при комнатной температуре (около +20°C).
- Срезать верхнюю часть пластикового наконечника (не повреждая резьбу).
- Проткнуть защитную мембрану внутри наконечника.
- Накрутить насадку. Вставить картридж в пистолет-аппликатор
- Нанести клей на одну из склеиваемых поверхностей:
- (1) Точечно, если первоначальная сила схватывания значительно превышает вес склеиваемых деталей
 - (2) Волнистыми вертикальными линиями для получения максимальной первоначальной силы схватывания на широких поверхностях
 - (3) Прямыми вертикальными линиями при наружном применении и в случае склеивания двух непористых поверхностей.







- Плотно соединить склеиваемые детали и разъединить их на 2-5 минут. Снова сильно прижать склеиваемые детали друг к другу.
- При нагрузке выше 55 кг/м² склеиваемые детали необходимо зафиксировать механически на 15-30 минут.

До момента высыхания клея рабочие инструменты и загрязнённые поверхности можно очистить минеральными растворителями; после отверждения - только механическим путём.

Соединённые детали могут быть репозиционированы в течение 15 минут. Полное отверждение клея происходит через 24 часа, при толщине шва больше 10 мм время полного отверждения может быть больше.

СРОК ХРАНЕНИЯ / ПРАВИЛА ОБРАЩЕНИЯ И ХРАНЕНИЯ

Легко воспламеняется! В рабочих помещениях нельзя курить или обращаться с оборудованием, которое может привести к возникновению открытого огня, иско или опасности возгорания.

Производить работы в хорошо проветриваемом помещении, не вдыхать пары клея, избегать соприкосновения с кожей. В случае попадания не затвердевшего клея в глаза, следует тщательно промыть их водой и обратиться к врачу.

Во время перерывов в использовании клей необходимо держать плотно закрытым, чтобы избежать отверждения внутри упаковки.

Хранить в недоступном для детей месте! Хранить вдали от источников огня и искр в сухих проветриваемых помещениях при температуре от плюс 5°C до плюс 30°C. По истечении срока годности высохшие остатки клея утилизировать как бытовой отход.

Срок годности 18 месяцев со дня производства в оригинальный невскрытой упаковке.

Дополнительные сведения о продукте находятся в Паспорте Безопасности.



^{*}При использовании внутри помещений обеспечить вентиляцию достаточную для своевременного удаления растворителей из воздуха в течение всего времени работы с отверждения продукта.